

## JRCCET 透析標準化回路についてのアンケート結果（HP 掲載用）

アンケート配布施設 63 施設（JRCCET 入会施設）

アンケート回答施設 42 施設（回答率 66.7%）

### ・透析回路標準化導入への調査結果・

賛同施設 13 施設

非賛同施設 10 施設

保留施設 19 施設

### 1. 賛同施設における標準化回路へのご意見ご要望

- ・メーカー選定等に関し一部委員のみの意向を反映しているようにうつり釈然としない
- ・回路そのものについてはまだ、未使用で分からない
- ・回路選考をしたばかりで直ぐに切り替えることは不可能
- ・A,V チャンバーの容量を少なくして頂きたい
- ・A,V 両方のチャンバーの液面調整ラインの液面調整が必要
- ・当院の個人用透析装置 DBB26 では抜血検出ピローの位置に届かないため長さが必要

### 2. 非賛同施設における標準化回路へのご意見ご要望

#### 1)回路の問題

- ・プライミングライン、V 圧ラインが少し長い
- ・抗凝固ラインに逆流防止弁をつけて欲しい
- ・脱血ピローまでの長さ (42) が短すぎて DBG-03 での取り回しが難しい
- ・回路が短い
- ・AV チャンバーが大きい
- ・ロックタイプの薬液セットと輸液ラインをロックタイプのポートが必要
- ・ニードルレスサンプルポートが問題
- ・抗凝固剤注入ラインに逆止弁が必要
- ・エアトラップチャンバには血液が横から入る仕組みが良いのでは
- ・V 側エアトラップチャンバ手前のラインに別の注射ラインが必要
- ・V ラインは 2700mm と長い。
- ・圧ラインのフィルターの位置が直接機器に取り付ける位置が問題
- ・プラスチック製のクレンメも色や大きさにこだわっている
- ・付属品が沢山あり過ぎる
- ・爪クランプはかけにくくはずれやすい欠点がある
- ・ポンプセグメント部の長さが適合しない

## 2)手技の問題

- ・両側先端に AVF コネクター（クランプ針）は必要
- ・手技が異なり困る。また混注ボタンが少ないのも困る
- ・生食プライミングにチャンバーを設けている
- ・生食プライミングラインと A ラインがダブルラインになっている

## 3)透析装置との問題

- ・日機装社製の回路を使用して  $\Delta$ BV を測定している
- ・自動プライミング仕様及び A 側生食ラインが針の近くにあり逆止弁も付いている
- ・透析スタッフと検討しましたが現状の機械では対応できない

## 4)コストの問題

- ・回路については問題ないが、当院納入価が安価であるため、今回は賛同できない
- ・単価的には割高になっているが、当院に納入しているメーカーしか製造できない価格

## 5)可塑剤の問題

- ・回路に使用されている可塑剤に含まれる内分泌攪乱物質が人体に影響があるのではないかという問題を考慮し可塑剤を含まない回路を使用している

## 6)今後の JRCCET 標準化回路へのご意見

- ・今回は賛同できないが、今後の改良や見直しの際は当院仕様の回路も参考に議論ができればよいと考えている
- ・回路を標準化することはセグメント部などを含めて長いものに合わせなくてはならなくなりますが、その点についてはいかが考えているのか

## 3. 保留施設における標準化回路へのご意見ご要望

### 1)回路の問題

- ・液面調整ラインのキャップ紛失しやすい
- ・輸血は赤ニードルレスから？アタッチメント必要？
- ・当院の血液回路と比較すると A ライン回路の長さ合計 30cm 短い
- ・クレンメが固く操作がしにくい
- ・現行の回路と部品が違う
- ・V ラインに混注ポートがもう一つ欲しい（ロック）
- ・A チャンバーダイアライザー間の長さが必要
- ・輸血用のポートかラインが別に必要
- ・プロタミン注入用に V 側にもう一つポートが必要

### 2)透析装置との問題

- ・血液ポンプラインにおいても短い為各装置に均等に使用できない
- ・V ラインチャンバーで OFF ライン、ON ライン HDF をラインが細く使用不能
- ・自動プライミング時のオーバーフローラインが無く不便で短い

### 3)コストの問題

- ・標準化透析回路は問題ないが、8施設での共同作成には価格が伴っていない
- ・現在当院オリジナル回路を調節してもらっている

### 4)施設の事情

- ・回路を見直したばかりで、金額も安く変更するメリットが無いため今回は保留
- ・災害対策としてサテライト病院と同一回路を使用しており、当院だけでの変更は困難
- ・近頃回路の見直しをしたところであり、しばらく現状維持していきたい
- ・回路をつくりかえているので（作成中）
- ・日機装社製の標準回路に変更したばかりのため今回は保留
- ・PVを減らした回路に変更したばかりなので、病院移転（一年後）を目途に検討中

### 5)JRCET 標準化回路へのご意見。

- ・今後改善して頂けると標準化回路は使用可能
- ・低価格であることはよい
- ・今後自動プライミング仕様の標準化回路を要望
- ・納入までの業者（代理店）ルートはどうか
- ・回路にプラスチッククランプがついているが、カンシは何本使用か
- ・患者接続のところのフック付きのキャップはもう少し大きい方がフックをかけやすい
- ・Vチャンバーより下に混注口があればよい
- ・手技レベルでは標準化回路を使うことに問題は無いが、血液ポンプ間に輸血ラインを設けた回路を使用しているため標準化回路に希望