

# 線量測定の方法

- ① I.I.サイズ、X線管－受像器間距離（SID）  
透視パルスレート、撮影フレームレートなどの照射条件は各施設の PCI 時のものとする。
- ②透視線量率（mGy / min）は 2 分間、  
撮影線量率（mGy / sec）は 10 秒間、  
の測定結果より算出。