

線量測定の方法

- ① I.I.サイズ、X線管－受像器間距離（SID）
透視パルスレート、撮影フレームレートなどの照射条件は各施設の PCI 時のものとする。
- ②透視線量率（mGy / min）は 2 分間、
撮影線量率（mGy / sec）は 10 秒間、
の測定結果より算出。